



**INFORMACJA O WYNIKU ZAPYTANIA OFERTOWEGO
NA WYKONANIE PROTOTYPU URZĄDZENIA DO BADAŃ NIENISZCZĄCYCH
METODĄ PRĄDÓW WIROWYCH WYKORZYSTUJĄCEGO POMIAR AMPLITUDY
I KĄTA PRZESUNIĘCIA FAZOWEGO ORAZ STANOWISKA DO KALIBRACJI
GŁOWIC POMIAROWYCH DO WIROTESTU M2**

Dotyczy: Zamówienia realizowanego na potrzeby Projektu, pt.: „Opracowanie technologii wysokociśnieniowego hartowania gazowego satelitarnych kół zębatach epicyklicznej przekładni lotniczej silnika FDGS, wykonanych ze stali Pyrowear 53 i pracujących w warunkach długotrwałych i cyklicznie zmiennych obciążeń eksploatacyjnych”.

Szanowni Państwo,

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Mechaniki Precyzyjnej złożył zapytanie ofertowe, zawierające opis przedmiotu zamówienia, kryteria oceny ofert oraz termin składania ofert na wykonanie prototypu urządzenia do badań nieniszczących metodą prądów wirowych wykorzystującego pomiar amplitudy i kąta przesunięcia fazowego oraz stanowiska do kalibracji głowic pomiarowych do wirotestu M2.

W odpowiedzi na otrzymane zapytanie ofertowe, do Instytutu wpłynęła 1 oferta, złożona przez firmę:

1. ChipConnect Marcin Raczkowski, ul. Geodetów 21, 07-200 Wyszaków, oferując realizację zamówienia za cenę: 54 489,00 zł brutto;

W związku z powyższym Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Mechaniki Precyzyjnej przyjął ofertę firmy ChipConnect Marcin Raczkowski, ul. Geodetów 21, 07-200 Wyszaków.

Dziękujemy Państwu za złożenie oferty.

