

26.06.2019 r.

Znak sprawy: TP.26.12.2019/20

ZAPYTANIE OFERTOWE**NA WYKONANIE OCZYSZCZANIA SKORODOWANYCH PRÓBEK STALOWYCH
ŚCIERNIEM NA BAZIE GRANULOWANEGO KWAŚNEGO WĘGLANU
SODOWEGO**

Sieć Badawcza ŁUKASIEWICZ - Instytut Mechaniki Precyzyjnej zaprasza do składania ofert na wykonanie oczyszczania ścierniwnem ARMEX lub innym ścierniwnem na bazie granulowanego kwaśnego węgla sodowego w dwóch wariantach technologicznych 10 sztuk próbek stalowych skorodowanych do stopnia „C” lub „D” wg. PN ISO 8501.

Zamówienie realizowane jest na potrzeby Projektu, pt.: *„Opracowanie kompleksowej technologii aktywnego i pasywnego zabezpieczenia antykorozyjnego instalacji wzbogacania rud metali nieżelaznych w ramach Wspólnego Przedsięwzięcia CuBR III”*.

1. Opis przedmiotu zamówienia

Zamówienie obejmuje wykonanie oczyszczania ścierniwnem ARMEX lub innym ścierniwnem na bazie granulowanego kwaśnego węgla sodowego w dwóch wariantach technologicznych próbek stalowych skorodowanych do stopnia „C” lub „D” wg. PN ISO 8501. Skorodowane próbki stalowe będą dostarczone Wykonawcy przez Sieć Badawczą ŁUKASIEWICZ - Instytut Mechaniki Precyzyjnej (Zamawiającego). Próby oczyszczania powinny być wykonane w ciągu 1 dnia roboczego w obecności przedstawicieli Sieci Badawczej Łukasiewicz – Instytut Mechaniki Precyzyjnej.

a) I wariant technologiczny

Oczyszczanie ścierniwnem ARMEX lub innym ścierniwnem na bazie granulowanego kwaśnego węgla sodowego w osłonie wodnej do stopnia Sa 2½ następujących próbek stalowych:

- blacha stalowa o wymiarach 100 x 150 x 3 mm – 1 szt.,
- blacha stalowa o wymiarach 100 x 150 x 4 mm – 1 szt.,
- blacha stalowa o wymiarach 100 x 150 x 8 mm – 1 szt.,
- rura stalowa o wymiarach fi 100 x 5 mm – 1 szt.,
- ceownik stalowy o wymiarach 60 x 120 o długości 100 mm – 1 szt.

Próbki stalowe po oczyszczaniu powinny być suche.

b) **II wariant technologiczny**

Oczyszczanie ścierniwem ARMEX lub innym ścierniwem na bazie granulowanego kwaśnego węgla sodowego z dodatkiem ścierniwa ostrokątnego w osłonie wodnej następujących próbek stalowych:

- blacha stalowa o wymiarach 100 x 150 x 3 mm – 1 szt.,
- blacha stalowa o wymiarach 100 x 150 x 4 mm – 1 szt.,
- blacha stalowa o wymiarach 100 x 150 x 8 mm – 1 szt.,
- rura stalowa o wymiarach fi 100 x 5 mm – 1 szt.,
- ceownik stalowy o wymiarach 60 x 120 o długości 100 mm – 1 szt.

Próbki stalowe po oczyszczaniu powinny być suche.

2. Kryteria oceny ofert

Zamawiający będzie oceniał oferty według następujących kryteriów:

2.1. Cena – waga 75 %

Punkty za to kryterium zostaną wyliczone zgodnie z poniższym wzorem:

$$C = \frac{C_{\min.}}{C_{\text{bad.}}} \times 0,75 \times 100 \text{ pkt}$$

Gdzie:

C – liczba punktów w kryterium: cena przyznanych ofercie badanej,

C_{min.} – najniższa oferowana cena brutto oferty,

C_{bad.} – cena brutto oferty badanej.

2.2. Termin wykonania pracy – waga 25 %

- do 1 tygodnia – 25 pkt
- do 2 tygodni – 10 pkt

$$D = \frac{D_{\text{bad.}}}{D_{\text{max.}}} \times 0,25 \times 100 \text{ pkt}$$

Gdzie:

D – liczba punktów w kryterium: termin wykonania pracy przyznanych ofercie badanej,

Dbad. – liczba punktów odpowiadająca terminowi wykonania pracy w ofercie badanej,

Dmax. – maksymalna oferowana liczba punktów odpowiadająca terminowi wykonania pracy .

Punktacja końcowa (PK) zostanie obliczona według wzoru:

$$PK = C + D$$

3. Termin składania ofert

Oferty należy składać do dnia 03.07.2019 r., do godz. 12.00 za pośrednictwem poczty elektronicznej, na adres: marekbrze@imp.edu.pl

4. Kontakt

mgr inż. Marek Brzeziński – tel.: 22/56 02 874, e-mail: marekbrze@imp.edu.pl

DYREKTOR

dr hab. inż. Tomasz Babul, prof. IMP

KIEROWNIK
Sekcji Zamówień Publicznych i Zaopatrzenia

mgr Karolina Szymańska

KIEROWNIK
Projektu CiBR – 3/42

dr Lech Kwiatkowski