

Warszawa, dn. 05 sierpnia 2021 r.

**INFORMACJA O WYNIKU ZAPROSZENIA DO SKŁADANIA OFERT
NA DOSTAWĘ TARCZ SZLIFIERSKICH MAGNETYCZNYCH**

Dotyczy: Zamówienia realizowanego na potrzeby Projektu, pt.: *„Opracowanie technologii wysokociśnieniowego hartowania gazowego satelitarnych kół zębatach epicyklicznej przekładni lotniczej silnika FDGS, wykonanych ze stali Pyrowear 53 i pracujących w warunkach długotrwałych i cyklicznie zmiennych obciążeń eksploatacyjnych”.*

Szanowni Państwo,

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Mechaniki Precyzyjnej złożył zaproszenie do składania ofert, zawierające opis przedmiotu zamówienia, kryteria oceny ofert oraz termin składania ofert na dostawę tarcz szlifierskich magnetycznych.

W odpowiedzi na otrzymane zaproszenie do składania ofert w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego tj. do dnia 04.08.2021 r., do godz. 10:00, do Instytutu wpłynęły trzy oferty:

1. Endo-Tech Buczma Wiśniewski Spółka Jawna, ul. Hutnicza 59, 81-061 Gdynia, oferując realizację zamówienia na kwotę 4816,68 zł brutto;
2. OPTO-LAB Marcin Kowalewski, ul. Trzebińska 19 lok 24, 32-500 Chrzanów, oferując realizację zamówienia na kwotę 4114,99 zł brutto;
3. Struers Sp. z o.o. Oddział w Polsce, ul. Zielony Most 6/11, 31-351 Kraków, oferując realizację zamówienia na kwotę 4048,52 zł brutto;

Zamawiający informuje, że odrzuca ofertę firmy OPTO-LAB Marcin Kowalewski, ul. Trzebińska 19 lok 24, 32-500 Chrzanów na podstawie pkt III ppkt 1 Zaproszenia do składania ofert (oferta nie spełnia opisu przedmiotu zamówienia)





Łukasiewicz

Institut
Mechaniki
Precyzyjnej

Najkorzystniejszą ofertę, która spełnia wszystkie wymagania określone przez Zamawiającego, złożyła firma Struers Sp. z o.o. Oddział w Polsce, ul. Zielony Most 6/11, 31-351 Kraków.

W związku z powyższym Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Mechaniki Precyzyjnej przyjął ofertę firmy Struers Sp. z o.o. Oddział w Polsce, ul. Zielony Most 6/11, 31-351 Kraków.

Dziękujemy Państwu za złożenie oferty.

