

Warszawa, dn. 09 lipiec 2021 r.

**INFORMACJA O WYNIKU ZAPROSZENIA DO SKŁADANIA OFERT
NA DOSTAWĘ CZĘŚCI I PODZESPOŁÓW DO STANOWISKA
ZROBOTYZOWANEGO**

Dotyczy: Zamówienia realizowanego na potrzeby Projektu, pt.: *„Opracowanie technologii wysokociśnieniowego hartowania gazowego satelitarnych kół zębatych epicyklicznej przekładni lotniczej silnika FDGS, wykonanych ze stali Pyrowear 53 i pracujących w warunkach długotrwałych i cyklicznie zmiennych obciążeń eksploatacyjnych”.*

Szanowni Państwo,

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Mechaniki Precyzyjnej złożył zaproszenie do składania ofert, zawierające opis przedmiotu zamówienia, kryteria oceny ofert oraz termin składania ofert na dostawę części i podzespołów do stanowiska zrobotyzowanego. Zaproszenie zostało podzielone na części.

W odpowiedzi na otrzymane zaproszenie do składania ofert w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego tj. do dnia 09.07.2021 r., do godz. 10:00, do Instytutu wpłynęła jedna oferta na część I – Podzespoły ramienia robota od firmy:

1. Botland B. Derkacz SP. J., ul. Gola 25A, 63-640 Bralin, oferując realizację zamówienia na kwotę 326,00 zł brutto;

W związku z powyższym Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Mechaniki Precyzyjnej przyjął ofertę firmy Botland B. Derkacz SP. J., ul. Gola 25A, 63-640 Bralin.





Łukasiewicz
Instytut
Mechaniki
Precyzyjnej

Zamawiający informuje, że na część II – Złącza elektroniczne, Część III – Przewody sterownicze, Część IV – Elementy złączno-mocującą nie została złożona żadna oferta.

Dziękujemy Państwu za złożenie oferty.

